

# PRÉDALLES SUSPENDUES EN ZONE SISMIQUE

MAINTENANT, C'EST POSSIBLE !



Pose de prédalles KP1 sur engravure



# PRÉDALLES SUSPENDUES EN ZONE SISMIQUE

Maintenant c'est possible !

## AVANTAGES DU SYSTÈME

### Assemblage mécanique fiable à la liaison Prédalle/Voile

- Rentrée de la Prédalle dans l'engravure et remplissage total au bétonnage
- Fond d'engravure indenté pour une bonne reprise des efforts horizontaux



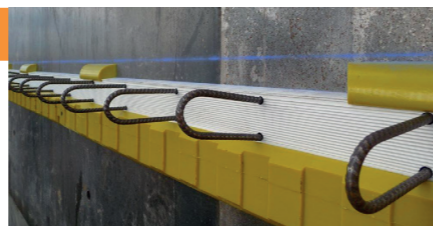
### Positionnement garanti des boîtes d'attentes grâce à la règle magnétique installée à l'intérieur de la banche

- Maintien robuste des boîtes d'attentes pendant les phases de coulage des voiles par la présence d'aimants puissants



### Système intuitif, simple et rapide à mettre en œuvre

- Pas de risque d'erreur à la mise en œuvre
- 1 repère suffit: la ligne du niveau inférieur du plancher tracé sur la banche

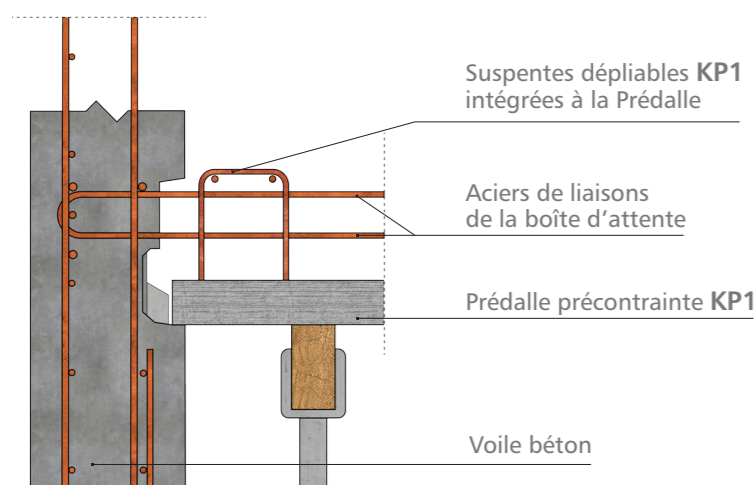


### Permet la réalisation d'une talonnette

- Facilite le positionnement des banches du niveau supérieur
- Simplifie la reprise de bétonnage en façade avec le niveau supérieur



## ÉLÉMENTS CONSTITUTIFS DU SYSTÈME



## DOMAINE D'EMPLOI

- Bâtiments en voile béton banché
- Prédalles de 5 et 6 cm d'épaisseur
- Plancher de 17 à 25 cm d'épaisseur totale (Prédalle + dalle de compression)
- Toutes zones sismiques

## RÉFÉRENCES DOCUMENTAIRES

- Fascicule de documentation AFNOR
- Guide d'application FFB - FIB
- Carnet de chantier FFB - FIB



## LES PHASES DE MISE EN ŒUVRE

1 **Tracer le niveau** de la sous-face du plancher sur les banches.

2 **Positionner les règles magnétiques de type RMP de SNAAM** sur les banches, arête inférieure sur le tracé précédent et mettre en place des boîtes d'attentes sur les règles magnétiques.

**Compléter la fixation** par les dispositifs de maintien en partie supérieure des boîtes, prévus à cet effet.

**Couler le mur banché.**

Pour la réalisation des chaînages, **privilégier l'utilisation de barres** (et non les armatures montées avec cadres) pour faciliter la mise en œuvre et la vibration du béton.

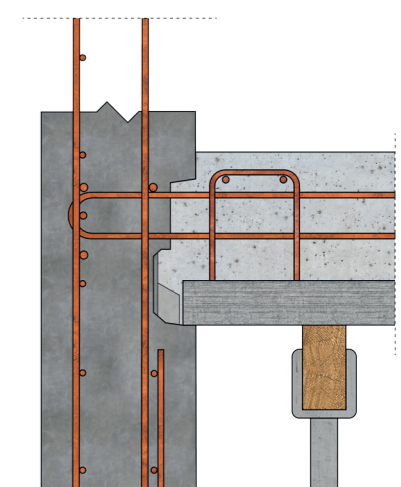
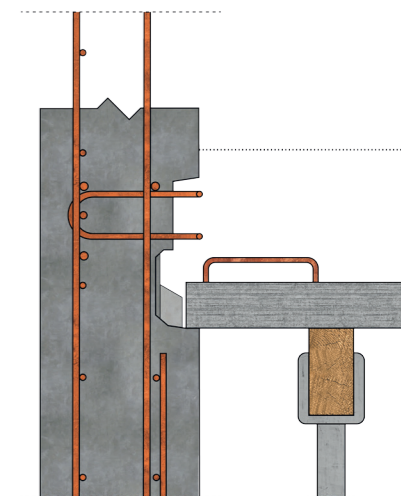
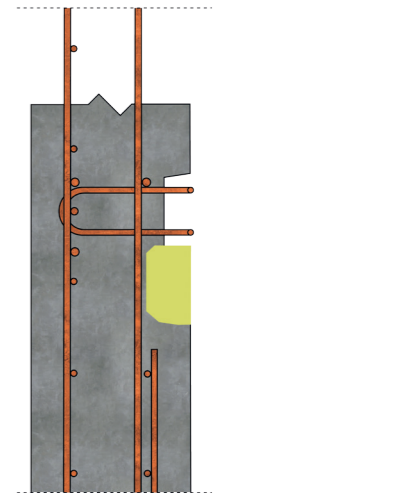
3 **Retirer les caissons plastiques des boîtes d'attente**, les dispositifs de maintien et les règles aimantées. Ces dernières sont extraites à partir des tiges ancrées prévues à cet effet.

4 **Poser les Prédalles KP1** en les mettant en appui sur la réservation ménagée par les règles magnétiques. Respecter les prescriptions de pose, notamment en matière d'étaielement.

5 **Redresser alternativement les armatures** en attente et les suspentes des Prédalles KP1 au moyen d'un outil adapté : le Redresseur KP1.

6 Mettre en place toutes les **armatures complémentaires** de dalle prévues sur le plan de pose KP1.

7 **Bétonner** la table de compression.



# KP1, CRÉATEUR DE SYSTÈMES CONSTRUCTIFS

Détenteur de plus de **90 brevets** et **40 marques**, KP1 conçoit et fabrique des **solutions performantes et innovantes** - à base de composants en béton précontraint, polystyrène ou matériaux composites - **pour tous types de bâtiments** : maisons individuelles, logements collectifs, bâtiments industriels et non-résidentiels.

Reconnu depuis son origine pour son avance récurrente en matière d'**innovation** et de **services**, KP1 est aujourd'hui **N°1 en France des systèmes constructifs préfabriqués**.

Le siège social est basé à Avignon, à quelques kilomètres de l'usine de Pujaut (30), berceau historique du groupe depuis 1959.

**Le groupe emploie 1 400 personnes** sur l'ensemble du territoire national, réparties sur **34 sites** dont 20 usines.

