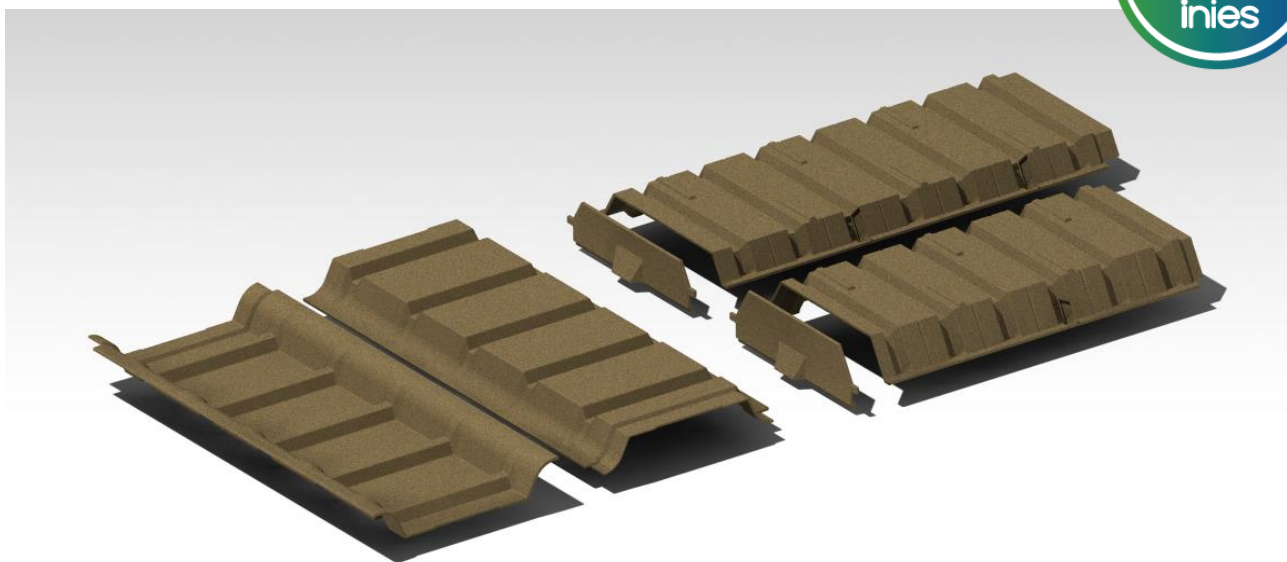


FICHE DE DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE

SELON NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A1 ET NF EN 15804/CN



ENTREVOUS EN BOIS MOULE

Type de FDES FDES individuelle

Fabricants couverts ITA MOULDING PROCESS

Publication de la FDES 21/03/2022

FDES réalisée par 

INTRODUCTION

Généralités > Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité du déclarant. Toute exploitation, totale ou partielle, des informations ainsi fournies devra au minimum être accompagnée de la référence complète de la déclaration d'origine : « Déclarant, Titre complet, Date de publication ». Pour toute information complémentaire concernant l'établissement de cette FDES ou les produits couverts par celle-ci, veuillez contacter le déclarant.

Le présent document constitue une fiche de déclaration environnementale et sanitaire (FDES) d'un produit de construction établie conformément à la norme NF EN ISO 14025 (août 2010), à la norme NF EN 15804+A1 (avril 2014) et à son complément national français NF EN 15804/CN (juin 2016).

Terminologie DEP et FDES > La traduction littérale en français du terme normatif EN 15804 « EPD » (Environmental Product Declaration) est « DEP » (déclaration environnementale de produit). Toutefois, en France les déclarations environnementales de produits de construction sont complétées par des informations sanitaires concernant les produits couverts, et on utilise le terme de « FDES » (fiche de déclaration environnementale et sanitaire). La FDES est donc une DEP complétée par des informations sanitaires.

Abréviations >

ACV	analyse du cycle de vie
ADP	Abiotic Depletion Potential
CSDND	centre de stockage de déchets non dangereux
DEP	déclaration environnementale de produit
DTU	document technique unifié
EICV	évaluation des impacts du cycle de vie
FDES	fiche de déclaration environnementale et sanitaire
Fin de vie en	Film plastique : 0,015 kg / UF,
RCP	règles de catégorie de produits
UF	unité fonctionnelle
UIOM	unité d'incinération d'ordures ménagères

Affichage des résultats > Les résultats sont affichés sous forme scientifique avec trois chiffres significatifs : 1,65 E+02 se lit 1,65 × 10².

Avertissement sur la comparabilité > La comparaison de FDES de produits de construction n'est possible que si ces FDES sont conformes à la norme NF EN 15804:2012+A1:2014, les mêmes exigences fonctionnelles définies dans les 2 FDES sont satisfaites, la performance environnementale et la performance technique de tous les systèmes, composants ou produits assemblés exclus sont identiques, les quantités de matière exclues sont les mêmes, les processus ou étapes du cycle de vie exclus sont les mêmes, et l'influence des systèmes de produits sur les aspects et impacts du bâtiment en exploitation est prise en compte.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Déclarant > ITA MOULDING PROCESS, 57 ROUMAGNAC, 12150 SÉVÉRAC-LE-CHÂTEAU.

Contact : Virginie HORTALA (vhortala@ita-mp.com).

Réalisation > Institut technologique FCBA, 10 rue Galilée 77420 Champs-sur-Marne, www.fcba.fr.

Type de FDES > FDES individuelle.

Périmètre > « Du berceau à la tombe » (modules du cycle de vie A1 à C4 + D).

Produits couverts > Les produits couverts par la présente FDES sont ceux remplissant l'ensemble des conditions présentées dans la section « Description du produit » (ci-dessous). Le fabricant pouvant utiliser cette FDES est mentionné à la rubrique « Déclarant » (ci-dessus).

Programme de vérification > La présente FDES a été vérifiée selon le programme de vérification INIES (www.inies.fr).



Numéro d'enregistrement > 20220329505

Opérateur du programme > Agence française de normalisation (AFNOR), 11 rue Francis de Pressensé 93210 La Plaine Saint-Denis.

Démonstration de la vérification	Les normes NF EN 15804:2012+A1:2014, NF EN 15804/CN:2016 et NF EN 16485:2014 servent de RCP.
	Vérification indépendante de la déclaration et des données, conformément à l'EN ISO 14025:2010 : <input type="checkbox"/> interne <input checked="" type="checkbox"/> externe
	Vérificateur tierce partie : .

Date de publication > 21/03/2022

Terme de validité > 21/03/2027

DESCRIPTION DU PRODUIT

Identification et description du produit > Le produit objet de la présente FDES est un entrevous en bois moulé constitué de plaquettes de bois résineux et de colle.

Les entrevous sont fabriqués sur un site de fabrication de l'entreprise ITA MOULDING PROCESS situé en France, et à destination de chantiers situés en France.

Unité fonctionnelle > Assurer le coffrage d'un mètre carré de plancher sur vide sanitaire, plancher haut de sous-sol ou plancher intermédiaire sous forme d'entrevous en bois moulés mis en œuvre sur des poutrelles en béton précontraint ou treillis sur une durée de vie de 100 ans.

Performance principale > Selon fiche caractéristique du produit

Autres caractéristiques > -

Flux de référence > Le flux de référence est un mètre carré.

Description de l'usage > Les entrevous sont destinés à tous types de bâtiments : bâtiments d'habitation, bureaux, commerces, bâtiments scolaires, bâtiments industriels et agricoles, autres établissements recevant du public, etc.

Preuves d'aptitude à l'usage > -

Déclaration de contenu > Le produit ne contient pas plus de 0,1% en masse d'une substance classée extrêmement préoccupante (SVHC) selon la liste candidate fournie par l'annexe XIV du règlement REACH.

Principaux composants et emballages > Le tableau suivant décrit les principaux composants du produit installé et les emballages de distribution.

Composant	Masse (kg / UF)
Entrevous mise en œuvre	
Bois	7,38
Colle	0,23
Emballages	
Palette bois	0,012
Film plastique	0,015

Durée de vie de référence > Le tableau suivant présente la durée de vie de référence ainsi que le scénario (propriétés et conditions d'utilisation) sur lequel elle est basée.

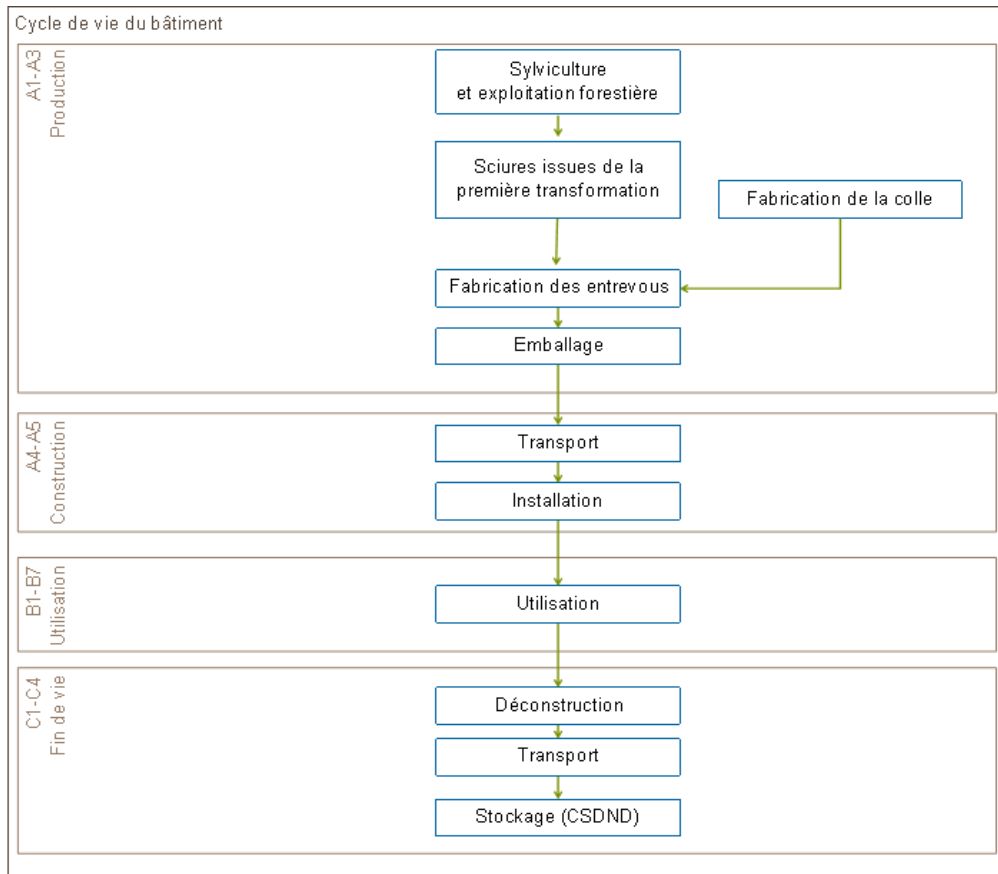
Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence	100 ans
Propriétés de produit déclarées (à la sortie d'usine) et finitions	Les produits en sortie d'atelier sont finis et prêts à être posés.
Paramètres de conception (si indiqués par le fabricant), y compris les références aux pratiques appropriées	Respect de la norme produit et normes associées, et des éventuelles recommandations du fabricant.
Mise en œuvre de qualité conformément aux instructions du fabricant	Respect de la norme de mise en œuvre, et des éventuelles recommandations du fabricant.
Environnement extérieur (pour les applications extérieures), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température	Sans objet
Environnement intérieur (pour les applications intérieures), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	Sans objet
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Les produits couverts par la présente FDES sont conçus pour une utilisation normale dans tous types de bâtiments.
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité des composants remplaçables	Les produits couverts par la présente FDES sont prévus pour une durée de vie de référence de 100 ans sans remplacement.

Stockage de carbone et contenu biosourcé > Le tableau suivant présente des informations environnementales complémentaires sur la quantité de carbone stockée par le produit et sur son contenu biosourcé.

Paramètre	Valeur
Quantité de carbone biogénique stockée	3,3 kg C / UF
Durée de stockage	100 ans
Contribution à l'atténuation du changement climatique liée au stockage temporaire de carbone (cf. norme EN 16485 et spécification PAS 2050) (gain de CO2 en comptant les émissions sur 100 ans) Calculé selon : contenu du carbone biogénique x 44/12	-12,2 kg CO ₂ éq. / UF
Masse de matière biosourcée	7,4 kg / UF

MÉTHODE D'ANALYSE DU CYCLE DE VIE

Diagramme > Le diagramme suivant décrit les frontières du cycle de vie du produit et les processus inclus dans les différents modules.
des processus de l'ACV



Les entrevous en bois moulé sont fabriqués dans des moules, dans lesquels sont introduites les plaquettes de bois mélangées avec la colle, puis pressés.

RCP utilisées > Les normes NF EN 15804:2012+A1:2014, NF EN 15804/CN:2016 et NF EN 16485:2014 servent de RCP.

Frontières du système > Les frontières du système ont été fixées en respect des normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN, en particulier concernant les principes de « modularité » (les processus sont affectés au module dans lequel ils ont lieu) et de « pollueur-payeur » (les processus de traitement des déchets sont affectés aux processus qui génèrent les déchets).

Les processus inclus dans chaque étape du cycle de vie sont présentés de façon synthétique dans le diagramme du cycle de vie.

Par convention les processus suivants ont été considérés à l'extérieur des frontières :

- pour l'étape A1 : éclairage du site de fabrication ;
- pour l'étape A2 : transport des employés ;
- pour toutes les étapes : fabrication et maintenance lourde de l'outil de production et des systèmes de transport (camions, routes, pylônes électriques, bâtiments et équipements lourds du site de fabrication...) ; toutefois certaines données génériques utilisées pour ces travaux ont été incluses avec les contributions liées aux infrastructures.

Règle de coupure > Les règles de coupure énoncées dans les normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN ont également été respectées (1% par processus, 5% par module, en termes de masse et de consommation d'énergie primaire). Les flux non remontés pour la présente FDES sont les suivants :

- fabrication, transport et fin de vie des petits composants en matière plastique associés aux fenêtres ;
- transport vers le lieu d'élimination et fin de vie des déchets d'intrants auxiliaires (huile de coupe, lubrifiant machines, outils métalliques).

Allocations > Les règles d'affectation fixées par les normes NF EN 15804+A1, NF EN 15804/CN et NF EN 16485:2014 ont été respectées :

- affectation évitée tant que possible ;
- affectation fondée sur les propriétés physiques (par exemple masse, volume) lorsque la différence de revenus générés par les co-produits est faible ;
- dans tous les autres cas, affectation fondée sur des valeurs économiques ;
- flux de matières présentant des propriétés inhérentes spécifiques, par exemple contenu énergétique, composition élémentaire (par exemple teneur en carbone biogénique), toujours affectés de manière à refléter les flux physiques, quelle que soit l'affectation choisie pour le processus.

Représentativité > Les données d'ICV spécifiques sont issues de données collectées auprès de l'entreprise ITA MOULDING PROCESS. Elles sont représentatives de produits conformes à la section « Description du produit » (ci-dessus), fabriqués en France par l'entreprise ITA MOULDING PROCESS, en 2020, pour le marché français.

Les données d'ICV génériques utilisées sont pour la plupart issues de la base de données Ecoinvent v3.6, dont la dernière mise à jour date de 2019. Elles correspondent à des processus se déroulant en France, en Europe ou dans le Monde, la donnée la plus précise ayant été privilégiée, et des ajustements ayant été réalisés si nécessaire. Les données sélectionnées sont toutes selon une allocation cut-off.

Les données utilisées pour représenter l'approvisionnement bois sont issues de l'étude « Convention DHUP/CSTB 2009 Action 33 – Sous action 6 – ACV & Déclarations environnementales pour des produits et composants de la construction bois – Volet 1 : Création d'une base de données amont » vérifié par le CSTB.

PARAMÈTRES ENVIRONNEMENTAUX ISSUS DE L'ANALYSE DU CYCLE DE VIE

		A1-A3 Production	A4-A5 Construction			B Utilisation							C Fin de vie				A-C Cycle de vie	D Bénéfices et charges hors frontières		
		A1-A3 Matériaux premières, transport et fabrication	A4 Transport	A5 Installation	A4-A5 Sous-total	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	B1-B7 Sous-total	C1 Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Élimination	C1-C4 Sous-total	A-C Sous-total	D Réutilisation, récupération et/ou recyclage
Paramètres décrivant les impacts environnementaux																				
Potentiel de réchauffement global	kg CO ₂ éq. / UF	-5,89	0,11	0,829	0,938	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,0229	0	2,65	2,67	-2,28	MND
Dont origine fossile	kg CO ₂ éq. / UF	7,89	0,11	0,0219	0,132	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,0229	0	0,0994	0,122	8,15	MND
Dont origine biogénique	kg CO ₂ éq. / UF	-13,8	4,90 E-05	0,807	0,807	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,04 E-05	0	2,55	2,55	-10,4	MND
Potentiel de destruction de la couche d'ozone stratosphérique	kg CFC-11 éq. / UF	8,81 E-07	2,01 E-08	6,35 E-10	2,07 E-08	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4,25 E-09	0	2,05 E-08	2,48 E-08	9,26 E-07	MND
Potentiel d'acidification des sols et de l'eau	kg SO ₂ éq. / UF	0,0211	0,000284	4,74 E-05	0,000332	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6,11 E-05	0	0,000552	0,000614	0,022	MND
Potentiel d'eutrophisation	kg PO ₄ ³⁻ éq. / UF	0,00662	4,66 E-05	1,39 E-05	6,05 E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,01 E-05	0	0,000216	0,000226	0,00691	MND
Potentiel de formation d'ozone troposphérique	kg éthène éq. / UF	0,00228	1,36 E-05	4,20 E-06	1,78 E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,92 E-06	0	0,000132	0,000135	0,00243	MND
Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques non fossiles (ADP-éléments)	kg Sb éq. / UF	4,75 E-05	2,57 E-10	7,41 E-09	7,67 E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5,43 E-11	0	1,08 E-07	1,08 E-07	4,77 E-05	MND
Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques fossiles (ADP-combustibles fossiles)	MJ / UF	148	1,65	0,0627	1,71	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,35	0	2,03	2,38	152	MND
Pollution de l'air	m ³ / UF	492	9	1,06	10,1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,53	0	11,9	13,4	516	MND
Pollution de l'eau	m ³ / UF	3,88	0,0325	0,00346	0,036	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0,00671	0	0,068	0,0747	4	MND

SCÉNARIOS ET INFORMATIONS TECHNIQUES ADDITIONNELLES

Le tableau suivant présente les scénarios et informations techniques additionnelles utilisés pour modéliser le cycle de vie du produit.

	Paramètre	Valeur
A1-A3 Production >	Général - Bois	Bois issu de première transformation
	Général - Colle	Colle isocyanate
A4 Transport > jusqu'au site de construction	Véhicule et carburant utilisé	Poids-lourd 24 tonnes, consommation 0,249 L / km
	Distance entre le fabricant et le chantier	236 km
	Taux moyen de chargement (dont trajets à vide)	24 t
A5 Installation > dans le bâtiment	Taux de chute à l'installation	0% (les entrevous sont fabriqués selon la surface à installer)
	Energie	Pas d'énergie consommée
	Intrants	Pas d'intrants complémentaires
	Fin de vie emballages	Film plastique : 0,015 kg / UF, palettes bois : 0,012 kg / UF Éliminés à 50% par enfouissement et à 50% par incinération.
B1 Utilisation >	Processus d'utilisation	Sans objet
B2 Maintenance >	Processus de maintenance	Sans objet
	Cycle de maintenance	Sans objet
B3-B5 Réparation, > remplacement, réhabilitation	Processus de réparation, remplacement et réhabilitation	Sans objet
B6-B7 Utilisation > relative au fonctionnement du bâtiment	Utilisation d'énergie et d'eau	Sans objet
	Paramètre	Valeur
Fin de vie du produit	Scénario de fin de vie	Déconstruction à la main. Transport des déchets directement depuis le chantier sur 50 km. Le scénario de fin de vie considéré est 100% enfouissement.
	Stockage des déchets	Non dangereux : 7,61 kg / UF
D Potentiel > de réutilisation, récupération, recyclage	Bénéfices et charges au-delà des frontières du système	En conformité avec l'annexe H de la norme NF EN 15804/CN, il n'y a pas de bénéfices et charges au-delà des frontières du système.

INFORMATIONS ADDITIONNELLES SUR L'ÉTAPE D'UTILISATION : CONTRIBUTION DU PRODUIT À LA QUALITÉ DE VIE À L'INTÉRIEUR DES BÂTIMENTS, ET RELARGAGE DE SUBSTANCES DANGEREUSES DANS L'AIR INTÉRIEUR, LE SOL ET L'EAU

En complément des informations requises par la norme NF EN 15804+A1, le tableau suivant présente des informations additionnelles exigées par le complément national NF EN 15804/CN sur la contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments ainsi que le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation.

	Paramètre	Valeur
Contribution > du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments	Confort hygrothermique	Non évalué
	Confort acoustique	Non évalué
	Confort visuel	Non évalué
	Confort olfactif	Non évalué
	Autres informations sur le confort	Sans objet.
B1 Utilisation > du produit installé en termes d'émissions dans l'environnement	Émissions réglementaires de polluants volatils dans l'air intérieur selon l'arrêté du 19 avril 2011	
	Autres émissions de polluants volatils dans l'air intérieur hors étiquette réglementaire	Aucun essai n'a été réalisé.
	Émissions radioactives naturelles	Aucun essai n'a été réalisé.
	Autres informations sur la qualité sanitaire des espaces intérieurs	Aucun essai n'a été réalisé.
	Émissions dans l'eau destinée à la consommation humaine	Sans objet car le produit n'est pas en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.
	Émissions dans les eaux de ruissellement, d'infiltration, de surface ou de la nappe phréatique	Aucun essai concernant la qualité sanitaire de l'eau de ruissellement en contact avec le produit durant sa vie en œuvre n'a été réalisé.
	Émissions dans le sol	Aucun essai n'a été réalisé.

CADRE DE VALIDITÉ ENVIRONNEMENTALE

Aucun cadre de validité environnementale n'est nécessaire pour une FDES individuelle.